Техническое Задание на проектирование оборудования для:

Подготовка поверхности		Окраска		Водообработка	
Химическая	Механическая	Порошковая	Жидкая	Водоподготовка	Очистка стоков

1. информация о Заказчин	ce:						
Компания:							
Адрес:							
T/Ф.:							
E-mail:							
Контактное лицо:							
2. Изделия:							
Наименование	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес кг Толщ. мм	Производительност шт/час		
- 16					No. of the last of		
Металл:							
Труднодоступные места: Требования к покрытию:							
Эксплуатация:							
Okorasyanagasi.	Внутри помещения Атмосферные условия						
3. Подготовка поверхност	и под окрас	ку		*			
Вид загрязнений изделий:	Ржавчина_	Окали	на С	мазка Гр	рафит		
Метод обработки изделия перед окраской:		ием ийная обработка					
Предполагаемый цикл хим.подготовки:							
4. Окраска Аппаратура нанесения:	аетомати	Week as	PULL	иая			
Аппаратура нанесения.	автомати		руч	шя			
Количество цветов и переодичность смены цвета (сколько раз в смену):	<u> </u>						
Время и Т° сушки краски: Для жидкой окраски:							
сколько слоев покрытия и нужна ли сушка между слоямі	ı						
(время и Т° сушки).							
5. Общие данные							
Теплоноситель:	Газ	Диз	ель	_ Электричество			
Размеры участка под линию:							
Срок ввода в эксплуатацию:							
Предоставлены:	Чертежи_	Чертежи Схемы		Фото			
Существующее об-е описание/производитель:							